ООО «Эндресс+Хаузер»
107076, Москва, ул. Электрозаводская, 33, стр.2
Тел (+7 095) 783-2850, Факс (+7 095) 783-2855

Endress+Hauser
People for Process Automation

Приборы измерения давления (03.10.2006)

Общая информация	Название компании:								
	Контактное лицо:								
	Тел./факс/E-mail::								
	Позиционное обозначение и количество приборов:								
Применение	Измеряемый параметр	Давление							
		Перепад давления							
		Уровень жидкости в емкости (при пост. плотности)							
	Задача	Сигнализация		Непрерывное измерение					
	Минимальное измеряемое значение (0% шкалы)			(укажите единицы измерения)					
	Максимальное измеряемое значение (100% шкалы) / порог срабатывания сигнализации			(укажите единицы измерения)					
	Требуемая точность измерения		(ед. измерения) или		% от шкалы				
	Тип объекта измерения	Трубопровод (укажите диаметр)							
		Открытая емкость							
		Емкость под давлением							
	Тип монтажа прибора	Напрямую		На импульсных трубках					
	Прибор монтируется в обогреваемый шкаф?	Да		Нет					
Рабочие параметры	Название, состав раб. среды (для растворов укажите концентрацию)								
	Характеристика рабочей среды	Коррозивная		Имеет тенденцию к налипанию					
		Содержит до	% твердых частиц		Абразивная				
	Плотность среды (для измерения уровня)		кг/м3						
	Давление в емкости / трубопроводе (для перепада давления)		(укажите единицы измерения)						
	Температура рабочей среды, °C	мин.		макс.					
	Температура окружающей среды, °C	мин.		макс.					
	Материал емкости/трубопровода								
Исполнение прибора	Тип рабочего соединения (укажите размер и тип соединения)	Резьбовое		Фланцевое					
		Гигиеническое		Другое					
	Взрывобезопасное исполнение (укажите категорию)	Нет		Eex ia		Eex d			
	Средства коммуникации с прибором	Нет		HART		Profibus PA			
		Foundation Fieldbus							
	Комплект поставки	Вентильный блок *		Монтажный кронштейн					
		Источник питания		Местная индикация и управление					
		Модем HART-USB							
	* - не продукция Endress+Hauser								

Схема установки	Дополнительные замечания и требования заказчика по монтажу, комплектации, особенностям процесса: